

ICS 45.040
S 05



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 285—2008

CJ/T 285—2008

城市轨道交通浮置板橡胶隔振器

Floating slab rubber isolator for urban failway traffic

中华人民共和国城镇建设
行业标准
城市轨道交通浮置板橡胶隔振器
CJ/T 285—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 10 千字
2008年11月第一版 2008年11月第一次印刷

*

书号: 155066·2-19281 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



CJ/T 285-2008

2008-08-11 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

前 言

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部城市轨道交通标准技术归口单位建设部地铁与轻轨研究中心归口。

本标准负责起草单位：中国船舶重工集团公司第七一一研究所。

本标准参加起草单位：上海市政工程设计研究总院、上海申通轨道交通研究咨询有限公司。

本标准主要起草人：沈建平、黄林根、宋键、张彬、庄国华、代会军、季文。

6.2.3 出厂检验抽检的抽样方案,按 GB/T 2828.1 中的一次正常抽样方案,具体抽样方案规定见表 4。

表 4 抽样方案表

序号	检验项目	检验方法	检查水平	合格质量水平	合格判定数	不合格判定数
			II	AQL	Ac	Re
1	4.6.1 静变形	5.7	II	2.5	10	11
2	4.6.2 固有频率	5.8	I	10	14	15

6.2.4 根据表 4 的抽样检验结果,当不合格品数小于或等于合格判定数 Ac 时,则该批为合格;当不合格品数大于或等于不合格判定数 Re 时,则该批为不合格。

6.2.5 对于不合格批,在修理和挑选后可重新进行检验。

6.3 型式检验

6.3.1 有下列情况之一时,应进行隔振器型式检验:

- 隔振器停产二年以上,重新恢复正常生产;
- 主要原料变更;
- 产品工艺重大变化和生产设备有可能影响产品质量变化。

6.3.2 型式检验的项目应按出厂试验项目逐条进行,试验方法按第 5 章的有关规定,并提供型式试验报告,主要金属件材料应具有质保书或理化报告。

6.3.3 隔振器型式检验的样本应从出厂检验合格的产品中抽取,抽样方案按 GB/T 2829 的有关规定,判别数据见表 5。

表 5 判别数据表

不合格分类	检验项目	检查水平 II	不合格质量水平 RQL	合格判定数 Ac	不合格判定数 Re	样本数 n
A 类	4.6.1 静变形	II	50	0	1	3
	4.6.2 固有频率	II	50	0	1	3
	4.6.3 超载试验	I	50	0	1	1
B 类	4.1 外观	II	65	1	2	5

6.3.4 根据表 5 的判别数据,当不合格品数小于或等于合格判定数 Ac 时,则为合格;当不合格品数大于或等于不合格判定数 Re 时,则为不合格。

6.3.5 出现不合格现象时,应及时查找原因并予以纠正,纠正后重新进行检验。

6.3.6 经过型式检验 4.6.3 超载试验的隔振器,不应作为产品供货。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 标志

7.1.1 隔振器产品的醒目处应置有标牌,注明型号和生产日期。

7.1.2 外包装箱除标出一般运输所需事项外,还应标出“怕湿”和“向上”等标记。

7.2 包装

隔振器产品的外包装应采用木质包装箱,其内应采取防潮措施。

7.3 运输

隔振器在运输途中应有防雨、雪措施,并应避免腐蚀性气体、液体的侵蚀。

7.4 贮存

7.4.1 隔振器应在不加载荷的状态下贮存,贮存处应通风、干燥,并避免阳光直接照射。

城市轨道交通浮置板橡胶隔振器

1 范围

本标准规定了城市轨道交通浮置板橡胶隔振器(以下简称隔振器)的要求、试验方法、检验规则与标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于城市轨道交通浮置板橡胶隔振器的生产及检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶拉伸应力应变性能的测定

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 1222 弹簧钢

GB/T 1690 硫化橡胶或热塑性橡胶耐液体试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验

GB/T 7762 硫化橡胶耐臭氧老化试验 静态拉伸试验法

GB/T 11211 硫化橡胶与金属粘合强度的测定 拉伸法

GB/T 15168 振动与冲击隔离器性能测试方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

浮置板系统 floating slab system

一种轨道交通的减振装置,是采用了双层隔振原理的浮动整体式道床,隔振效果一般达到 20 dB~35 dB。

3.2

浮置板橡胶隔振器 floating slab rubber isolator

安装于浮置板系统的下层隔振器,用于降低城市轨道交通运行中产生的轨道结构振动传递的装置。

4 要求

4.1 外观

4.1.1 橡胶

a) 隔振器橡胶表面应光滑,无气泡、裂缝、夹皮、疏松及与金属脱胶(金属与橡胶硫化的产品)现象;

b) 隔振器橡胶表面允许局部存在粗糙纹或模具粗痕,但其凹陷深度不应大于 1 mm、面积不应大于 10 mm²,数量不应多于 3 个。